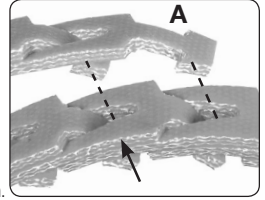


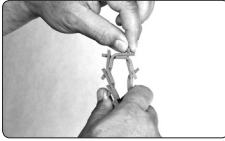
## HOW TO MEASURE, ASSEMBLE & INSTALL

### I. HOW TO MEASURE BELT LENGTH

1. If applicable, adjust take-up to the shortest possible belt length.
2. To determine the "hand-tight length," route the belt along its intended path (Note: tabs ride in the groove of the pulley).
3. Overlap the last two tabs of end (A) with two corresponding holes when pulled tight.
4. Mark the hole corresponding to the second tab.
5. Eliminate the extra links by starting the disassembly process (see II.1 below) with the tab currently going through the marked hole (as shown in figure to the right).
6. Remove approximately 1-2% of belt from the "hand tight length" to assure proper installation tension.



### II. DISASSEMBLY



1. Hold belt as shown in figure. Bend back as far as possible; hold with one hand. Twist the vertical tab 90° parallel with slot.



2. Pull end of link over tab.

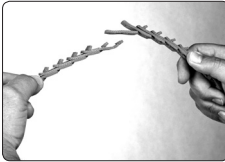


3. Rotate belt end with remaining tab 90° parallel with slot.



4. Pull belt end through two links.

### III. ASSEMBLY



1. Hold belt as shown in figure.



2. Place end tab through two links at once and twist tab into place.



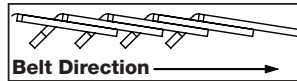
3. Bend back and insert second tab through end link by twisting tab 90° with thumb.



4. Ensure tab returns to position across belt. Reverse belt so tabs run inside.

### IV. INSTALLATION

1. Determine direction of drive rotation.
2. Belt must travel in the direction with the tabs trailing.
3. Route the belt through the conveyor and assemble as shown in section III.
4. Turn belt with tabs to the inside before installing.
5. Fit belt in groove of tail pulley and any take up pulleys.
6. Roll belt onto drive pulley, turning the drive slowly. If the belt is too tight to be rolled on add additional belt links as needed until the belt can be installed.
7. Check to see all tabs are still in their correct position and are not twisted out of alignment.
8. Adjust take-up as necessary.



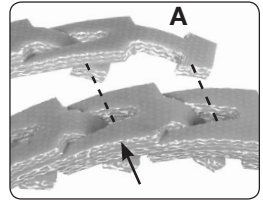
### V. RETENSIONING

PT MOVE Belting requires correct installation tension to operate efficiently. During the break-in period belt elongation of 2-3% can be expected. Belt tension should be checked periodically and adjusted when necessary by adjusting the take-up or removing belt links.

## COMO MEDIR, MONTAR E INSTALAR

### I. Como medir la longitud de la correa

1. De ser posible, desajuste el mecanismo de tensión lo más posible. Para determinar la longitud de la correa, coloque o inserte la correa en el recorrido establecido (Nota: las lengüetas se sientan en la ranura de la polea).
2. Solapar los últimos dos eslabones de extremo (A) con dos agujeros correspondientes.
3. Marcar el agujero correspondiente al segunda lengüeta.
4. Quite los eslabones de sobra como se muestra debajo (ver II.1 abajo) poniendo la lengüeta a través del agujero marcado (ver en la imagen de la derecha).
5. Quite aproximadamente 1-2% de longitud de la correa para asegurar la tensión de instalación correcta.



### II. Desmontaje



1. Mantenga la correa como se muestra en la figura. Doble la correa lo más posible; manténgala con una mano. Haga girar la lengüeta vertical 90° paralelo con la ranura.



2. Tire del extremo del eslabón, sobre la lengüeta.

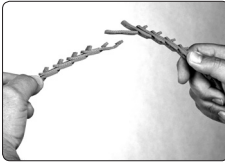


3. Haga girar el extremo de la correa 90° con la lengüeta.



4. Tire del extremo de la banda a través de dos eslabones.

### III. Montaje



1. Mantenga la correa como en la figura.



2. Coloque la lengüeta de extremo a través de dos eslabones a la vez.



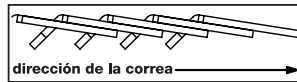
3. Doble la correa e introduzca la segunda lengüeta a través haciendo girar la lengüeta 90° con el pulgar.



4. Asegúrese de que la lengüeta vuelve a su posición a través de la correa. Voltee la correa de manera que las lengüetas queden hacia dentro.

### IV. Instalación

1. Determine la dirección de rotación de la transmisión.
2. La correa debe correr con las lengüetas hacia atrás.
3. Coloque la banda en la ranura de la polea y monte como en la sección III.
4. Gire la correa con los eslabones hacia dentro antes de hacer la instalación.
5. Montar la correa en la ranura de la polea.
6. Coloque la correa en la polea motriz, girando la transmisión lentamente. Si la correa parece demasiado apretada para rodarla, agregue eslabones como sean necesarios hasta que la correa pueda ser instalada.
7. Verifique que todas las lengüetas están todavía en sus posiciones correctas y que no están desalineadas.
8. Utilice el mecanismo de tensión de la unidad cuanto sea necesario.



### V. Re-tensionamiento

La correa PT MOVE requiere de una tensión de instalación correcta para operar eficientemente. Una elongación de 2-3% durante el periodo inicial puede ser esperada. La tensión debe ser periódicamente verificada y reajustada cuando sea necesaria utilizando el sistema de tensor de la unidad o simplemente quitando eslabones.